

# SPANNKÖPFE

## Anwendung:

- für Werkstückspannung
- für Stangen- oder Futterarbeiten
- für alle gängigen Axzug-Spannfutter

## Ausführung der Bohrung:

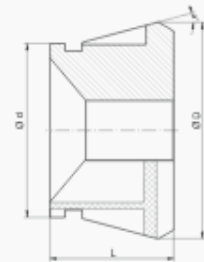
(G): Glatt  
 (LQ): Längs- und Querrillen  
 (Q): Querrillen  
 (W): Weich, ca. 42 HRC

## Ausführungen:

- mit Vorbau
- ohne Vorbau
- stirnseitig und Bohrung weich

### Größe 32

Art.-Nr.	Ø	L	Ausf. d. Bohrung			maximale Bohrung			Steigung
			LQ	Q	G	○	◊	□	
772 E	SK 32	57,7	47		*	4 - 7 mm			1,0
772 E	SK 32	57,7	47		*	8 - 10 mm			1,0
772 E	SK 32	57,7	47	*		11 - 32 mm			1,0
772 E	SK 32	57,7	47		*		7 mm	7 mm	1,0
772 E	SK 32	57,7	47		*		8 - 27 mm	8 - 22 mm	1,0
771 E	SK 32 G	57,7	44		*	4 - 32 mm			1,0
771 E	SK 32 W	57,7	44		*	5, 15, 20 mm			1,0



### Größe 42

Art.-Nr.	Ø	L	Ausf. d. Bohrung			maximale Bohrung			Steigung
			LQ	Q	G	○	◊	□	
782 E	SK 42	79,5	47		*	4 - 7 mm			0,5
782 E	SK 42	79,5	47		*	8 - 10 mm			0,5
782 E	SK 42	79,5	47	*		11 - 42 mm			0,5
782 E	SK 42	79,5	47		*		7 mm	7 mm	1,0
782 E	SK 42	79,5	47		*		8 - 36 mm	8 - 30 mm	1,0
781 E	SK 42 G	79,5	42		*	4 - 42 mm			0,5
781 E	SK 42 W	79,5	42		*	8, 15, 30 mm			0,5

Bild 1



### Größe 52

Art.-Nr.	Ø	L	Ausf. d. Bohrung			maximale Bohrung			Steigung
			LQ	Q	G	○	◊	□	
788 E	SK 52	79,5	46		*	4 - 7 mm			0,5
788 E	SK 52	79,5	46		*	8 - 10 mm			0,5
788 E	SK 52	79,5	46	*		11 - 52 mm			0,5
788 E	SK 52	79,5	46		*		7 mm	7 mm	
788 E	SK 52	79,5	46		*		8 - 9 mm	8 - 9 mm	1,0
788 E	SK 52	79,5	46		*		10 - 45 mm	10 - 36 mm	1,0
788 E	SK 52 G	79,5	46		*	4 - 52 mm			0,5
788 E	SK 52 W	79,5	46		*	8, 15, 30 mm			0,5

Ausdrehringe zum Selbstausdrehen der weichen Spannköpfe auf Anfrage